

Dökme Mastik PB 556

Yapı Kimyasalları > Derz Dolgu > Poliüretan Esaslı



Çift Komponentli, soğuk uygulamalı, kimyasal olarak sertleşen, düzgün yüzey veren, poliüretan esaslı, kömür katranı katkı, elastomerik, aşınma direnci ve yapışma gücü yüksek, özellikle jet yakıtlarından, hidrolik sıvılardan ve yağlardan etkilenmeyen, ağır trafik koşullarına uygun, dinamik hareketlere dayanıklı bir malzemedir. UV ışınlarına tamamen dirençlidir.

■ Kullanım Alanları

- Hava alanlarındaki pistler, park alanları, terminal ve rampalar, kargo sahaları ve yollar
- Her türlü trafiğe maruz otoyollar ve köprü bağlantıları
- Stadyumlar ve endüstriyel zeminler
- Akaryakıt istasyonları ve petrokimya sahaları

■ Avantajları

- Soğuk uygulamalı
- Kimyasal olarak sertleşir ve kendiliğinden düzgün yüzey verir
- Aşınma direnci ve yapışma gücü çok yüksektir
- Dinamik hareketlere dirençli yapıdadır
- Jet yakıtlarına, yağlara, seyreltik asit ve bazlara, çeşitli kimyasal maddelere dirençlidir
- UV ışınlarına tamamen dirençlidir
- Kullanıcı ihtiyaçlarına göre kür süresi hızlandırılıp yavaşlatılabilir

■ Yüze Hazırlığı

Derz yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Yağ, gres, bitüm veya eski derz malzemeleri tamamen temizlenmelidir. Derz kenarlarındaki gevşek malzeme giderilmeli, kırık derz kenarları Merks Repoc Eb 456 Epoksi tamir harcı ile onarılmalıdır. Merks Dökme Mastik PB 556, bütün diğer poliüretan esaslı malzemeler gibi sertleşmeden önce sudan etkilenir. Bu nedenle derzlerin kuru olması ve kimyasal sertleşme oluşuncaya kadar dolgu macununun su ile temas etmemesi gerekmektedir. Derz kenarları derz içine doğru Merks Pu Primer PB 724 ile astarlanmalıdır.

■ Derz Özelliği*

Derz genişliği 8mm 'den daha düşük olmamalıdır. 15 mm'den dar derzlerde dolgu derinliği ile derz genişliği eşit olmalıdır. 15-25 mm arası derzlerde derz derinliği, derz genişliğinin %80' ine eşit olmalıdır (min. 14mm). Daha geniş derzlerde derz derinliği 20 mm olarak ayarlanmalıdır. Derz genişliğine göre belirlenecek dolgu derinliğini sağlamak amacıyla derz içine tercihen dolgu malzemesine yapışmayan bir fitil yerleştirilmelidir. Kapalı hücreli polietilen köpükten fitiller bu amaca uygundur. Fitillerin çapı derz genişliğinden %10-25 fazla olmalı, fitil sıkıştırılarak yerleştirilmelidir. Bazı derz genişlikleri için hesaplanan boyutlar tabloda yer almaktadır.

■ Ürün Hazırlığı

Merks Dökme Mastik PB 556, önce A bileşeninin kutusu açılarak kendi içinde 1-2 dk. Karıştırılır,daha sonra B bileşeninin tamamı A bileşeninin üzerine dökülür ve düşük devirli (100-500 d/dk.) bir matkap ile 3 dk. süre ile karıştırılır. Elle yapılan karışımlarda homojen karışımın sağlanması için daha uzun süre karıştırmak gereklidir. Karıştırma sırasında karıştırıcı kabın her tarafına gezdirilmeli ve içine hava almamasına dikkat edilmelidir.

■ Ambalaj

12,50 kg set (11.36 kg +1,14 kg)

■ Uygulama

Dolgu mastik miktarı kap içinde kalmayacak şekilde kullanılacak miktarda hazırlanması ayrıca uygulama yeri ve uygulama aparatlarının kapasitesi dikkate alınmalıdır. Ömrünü tamamlayan macunu kullanılmaz ve inceltmek amacıyla herhangi bir solvent kesinlikle kullanılmamalıdır. Hazırlanan karışım doldurulabilir tip pistonlu bir uygulama aparatına (macun tabancası-aplikatör) doldurulur. Aparata derz içine girebilecek çapta bir çıkış ucu takılmalı ve dolgu macunu uygulanırken bu uç derzin içindeki taban malzemesi üzerinden kaydırılarak ilerletilmelidir. Böylece macun altında boşluk bırakılmaması ve yeterli miktarda macunun uygulanması sağlanır. Uygulamadan sonra macun yüzeyi bir spatül ile düzlenmelidir. Uygulama doğrudan bir spatül yardımıyla da yapılabilir. Özellikle dekoratif görünüşün önemli olduğu derzlerde uygulamaya başlamadan önce derzin iki yanına bant yapıştırılması önerilir. Çatlakların doldurulması Özellikle hava alanları ve otoyollardaki beton zeminlerde oluşan çatlakların onarımı ve sızdırmazlığın sağlanması büyük önem taşır. Merks Dökme Mastik Pb 556, bu gibi amaçlarla da kullanılabilir. Genel olarak çatlakların ağız kısmına, en az 10 mm derinlik ve 6 mm genişliğinde olmak üzere oluk açılması yararlıdır.

■ Dikkat Edilecek Hususlar

- 8 mm' den dar derzler için önerilmez.
- Kirli, yağlı, bitümlü ve ıslak derzlerde kullanılmaz. Bu tür derzlerin uygulamadan önce temizlenmesi iyi bir yapışmanın sağlanması için önemlidir.
- Yüksek taşıma direncine rağmen çivili lastik, buz zinciri, sivri topuklu ayakkabılar zarar verebilir.
- Uygulama sırasında çevre sıcaklığı 35°C' den yüksek ve 5°C' den düşük olmamalıdır. Bu koşullar dışındaki koşullarda uygulama yapılması zorunlu ise iletişime geçiniz.
- Profesyonel kalite ekipmanların kullanılması önerilir.
- Uygulama aletleri ve dolgu macununun bulaştığı diğer aletler macun sertleşmeden temizlenmelidir. Bu amaçla önce bez ile silinen aletler ksilen gibi solventlerle temizlenmelidir.



TEKNİK VERİLER

Ürün	2 Bileşenli Poliüretan
Katı Madde Oranı	%100
Renk	Kahverengi - Siyah
Yoğunluk (A+B)	1,50±0,1 g/cm ³
Çalışma Esnekliği Genleşmede	% 25
Çalışma Esnekliği Büzüşmede	% 25
Kopma Uzaması	> %600
Sertlik (shore) ASTM D 2240	A20±5
Geri Esneme	> %97
Penetrasyon	0,5 mm
Karışımın Uygulama Ömrü 20°C'de	2 saat
Ön Sertleşme 20 °C'de	8 saat
Hafif Yaya Trafikğine Uygunluk Süresi 20°C'de	24 saat
Yoğun Trafikğe Uygunluk Süresi 20°C'de	2 gün
Kimyasal Direnç Kazanma Süresi 20°C'de	4 gün

Derz Özelliği*

Derz Genişliği mm	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40
Derz Dolgu Kalınlığı mm	8	10	12	14	14	14	16	19	20	20	20	20
Derz Üstü Boşluk mm	4	5	6	7	7	7	8	10	10	10	10	10
Fitili Çapı mm	10	13	15	18	20	23	25	30	35	40	45	50
Minimum Fitil Derinliği mm	12	15	18	21	21	22	24	29	30	30	30	30
12,5 kg Setin yaptığı metraj mt	130	83	58	43	37	32	26	18	15	13	12	11