

Purseal P2000 iki bileşenli, MDI bazlı, solventsiz, endüstriyel kaplama işlemlerinde aşınma katı olarak kullanılabilen poliüretan ürünüdür.

## ■ Kullanım Alanları

- Beton veya polyurea ve poliüretan uygulama sonrası yüzeye aşınma katı olarak uygulanır

## ■ Avantajları

- Yatay ve dikey yüzeylerde uygulanabilir
- Talep edilen pot süresine ve renge göre ürün ayarlanabilir
- Uygulama sonrası üzeri kolaylıkla kumlanır

## 1 Ürün Hazırlığı

Bileşenler karıştırılmadan önce A bileşeni kendi içerisinde düşük devirde karıştırılmalıdır. Sonrasında teknik özelliklerinde verilen karışım oranına göre A ve B bileşeni homojen bir karışım olana kadar karıştırılmalıdır.

## 2 Uygulama

Karışım için hazırlanan ürün teknik tabloda verilen pot süresine uygun olarak kullanılmalıdır. Aksi takdirde ürün ambalaj içerisinde sertleşerek tekrar kullanılamaz hale gelir. Verilen pot süresi hazırlanan miktara ve sıcaklığa göre değişkenlikler gösterebilir.

## 3 Temizlik

Kullanılan ekipmanlar uygun bir solvent ile temizlenmelidir.

## 4 Paketleme

Purseal P2000, ürünü net olarak 13+6 kg'lık set

## 5 Depolama

Purseal P2000, kendi ambalajında kapağı açılmadan 5- 30 C sıcaklık arasında 6 aydır. Ürünün havadaki nem ile reaksiyonu söz konusu olduğundan açılmış ambalajların tamamen kullanılması önerilir. Purseal P 2000 Kullanmadığınız yarım ambalajların çok iyi bir şekilde kapatılması gerekir.

## 6 Güvenlik ve Sağlık Önlemleri

Purseal P2000, izosiyanat içeren bir malzemedir. Bu nedenle çalışırken kesinlikle eldiven ve gözlük kullanılmalıdır. Solventsiz olmasından dolayı herhangi bir maske kullanımına özellikle kullanımına gerek yoktur. Ürün cildinize temas etmesi durumunda bol su ve sabun ile yıkayınız. Ürün su ile temasında reaksiyon vermesinden dolayı gözünüze temasından özellikle kaçınınız. Kullanım sonrası ambalajları yönetmelikler doğrultusunda bertaraf ediniz.

## 7 Not

Bu teknik formdaki veriler kendi deneyimlerimiz ve bilgilerimiz referans alınarak hazırlanmıştır. Yapıya, uygulama amacına ve özellikle yerel koşullara göre ayarlanmalıdır. Verilerimiz, uygulama sırasında uyulması gereken mühendislik kurallarını referans almıştır. Kabul edilen mühendislik kurallarına her zaman uyulmalıdır.



## TEKNİK VERİLER

NO	TEST	SONUÇ (A)	SONUÇ (B)	SONUÇ (A/B)	BİRİM	TEST KODU
1	GÖRÜNÜM	GİRİ	AMBER	GİRİ	-	-
2	VİSKOZİTE	2000-2500	150-200	1100-1400	cP (23°)	ASTM 2196
3	YOĞUNLUK	1,20-1,30	1,20-1,25	1,2-1,30	g/cm <sup>3</sup> (23°)	ISO 2811
4	KATI MADDE	100	100	100	%	ISO 3251
5	KARIŞIM ORANI (AĞIRLIKÇA)	100	46	-	w/w	-
6	POT SÜRESİ	-	-	30	dk	ISO 9514
7	SERTLİK	-	-	65	SHORE D	ASTM D 2240

\*Görünüm Beyaz veya Ral koduna göre üretilebilir.